

### Descrição

Soric XF é a solução econômica para processos de molde fechado. Usado como meio de infusão e material de núcleo, o produto é compatível com os principais tipos de resina disponíveis no mercado: poliéster, éster vinílico, fenólica e epóxi. As aplicações do Soric XF incluem as indústrias náutica (cascos e estruturas de barcos e iates), de transportes (peças e painéis de carros, trailers e caminhonetes), transportes de massa (interiores e exteriores de trens, veículos leves e ônibus), lazer (caiaques, pranchas de surf e piscinas), industrial (ventiladores, tanques e reservatórios) e de energia eólica (pás eólicas e naceles).

### Propriedades Mecânicas

Propriedade	Teste	Unidade	Valor
Resistência à flexão	ASTM D790	MPa	8
Módulo de flexão	ASTM D790	MPa	800
Resistência à compressão	ISO 844	MPa	8
Resistência ao cisalhamento	ASTM C273-61	MPa	3,5
Módulo de cisalhamento	ASTM C273-61	MPa	35
Resistência à tração perpendicular às camadas	ASTM C297	MPa	4

### Características Técnicas

Propriedade	Unidade	XF2	XF3	XF4	XF5
Espessura	mm	2,0	3,0	4,0	5,0
Peso	g/m <sup>2</sup>	135	180	250	320
Perda de espessura a 0,8 bar	%	<10	<10	<10	<10
Temperatura máxima de operação	°C	170	170	170	170
Absorção de resina	kg/m <sup>2</sup>	1,0	1,4	1,9	2,4
Densidade impregnado	kg/m <sup>3</sup>	600	600	600	600