

Descrição

A resina padrão da família AZ 14.0 de baixa reatividade, pré-acelerada específica para o processo de infusão em barcos (quando combinada com a fibra de vidro), apresenta, no estado líquido, viscosidade baixa, boa molhabilidade em mantas, tecidos em fibra de vidro, e excelente fluidez. Após a cura, quando em combinação com fibra de vidro, forma um compósito de alta resistência.

Sugestões de Uso

Especialmente desenvolvida para o processo de infusão, principalmente em barcos, onde os laminados precisam estar muito bem acoplados. Para aplicações onde a espessura pode gerar alta exotermia, recomenda-se o uso de catalisadores mixados com hidroperóxidos específicos (Catalisador DML 14). A resina padrão da família AZ 14.0 aceita como produtos modificadores, corantes na forma pura ou pigmentos na forma de pastas de poliéster não reativo, acelerados ou inibidores de cura. Há necessidade de testes para identificar o grau de aceitação de cada um desses aditivos na resina. A adição de modificadores afeta as características da resina padrão.

Propriedades da resina líquida

Propriedade	Unidade	Valor
Viscosidade Brookfield (25°C/LVF sp 2/30 rpm)	cps	150-190
Gel Time (25°C c/ 1,0 g MEK-P em 100 g resina)	minutos	20- 25
Intervalo Pico	minutos	max. 12
Pico Exotérmico	°C	max. 175
Índice de Acidez (em solução)	mg KOH/g de resina	max. 30
Aspecto	-	turvo
Cor (curada)	-	castanha
Teor de Sólidos	%	min. 55

Obs: Os valores das propriedades acima obtidos resultam da resina AZ 14.0 na sua forma original (padrão). Qualquer produto adicionado à mesma, afetará tais valores. O catalisador (MEK-P) usado, possui teor de oxigênio ativo de 8,9 a 9,1% e umidade máxima de 3%. CURA: Usar MEK-P como catalisador num teor que pode variar de 0,7 à 2,0%. A escolha do teor de MEK-P está diretamente ligada à espessura e volume da peça, bem como à temperatura ambiente.

Propriedades Mecânicas

Propriedades físicas da resina curada a 25°C sem reforço (pós cura 2 horas à 80°C)

Teste	Unidade	Valor	Teste
Resistência à Tração	MPa	68,95	ASTM D-638
Módulo na Tração	MPa	3688,95	ASTM D-638
Alongamento	%	2,8	ASTM D-638
Resistência à Flexão	MPa	137,9	ASTM D-790
Módulo na Flexão	MPa	4102,38	ASTM D-790
Temperatura de Distorção Térmica	°C	70	ASTM D-648
Dureza Barcol, final	-	40-45	ASTM D-2583

*Valores Típicos de sistema de cura: 1,0 g MEK-P em 100 g de resina, seguido de pós cura de 2 horas à 80°C.

Manuseio

A resina AZ 14.0 contém produtos que podem ser perigosos se não forem manuseados adequadamente. O contato com a pele e olhos deve ser evitado e é necessário o uso de EPI (Equipamentos de Proteção Individual).

Armazenamento Recomendado

Tambores: Manter à temperatura de 25°C ou menor. O tempo de vida do produto na estocagem diminui com o aumento da temperatura de estocagem. Evite exposição às fontes de aquecimento tais como luz do sol ou tubulações de vapor. Manter a embalagem vedada para prevenir contra umidade e evaporação do estireno.

Vida Útil

Este produto tem vida útil limitada. Quando armazenado de acordo com as recomendações acima, o produto tem vida útil mínima de 03 (três) meses.