

### Descrição

A resina padrão da família AZ 1.0 de baixa reatividade e pré-acelerada. Apresenta, no estado líquido, viscosidade média, alta transparência e ausência de coloração. Após cura, apresenta rigidez, alta transparência e cristalinidade.

### Sugestões de Uso

Fundição de Objetos de Artesanato e Decoração: painéis, vitrais, tampos de mesa, bijouterias, estátuas, troféus. Fundição de Peças para Sanitários: assentos sanitários, saboneteiras, lixeiras, porta-toalhas, lavatórios etc. Indústria de Botões: centrifugação e bastões. Com Fibra de Vidro na Construção Civil: telhas (processo manual), domus e venezianas. A resina padrão da família AZ 1.0 aceita como produtos modificadores, corantes na forma pura ou pigmentos na forma de pastas de poliéster não reativo, monômero de estireno como diluente, absorvedores de raios UV, promotores ou inibidores especiais para acelerar ou retardar a cura, agentes tixotrópicos e outros. Há necessidade de testes para identificar o grau de aceitação de cada um desses aditivos. Certamente, a adição deles afeta as características da resina padrão.

### Propriedades da resina líquida

Propriedade	Unidade	Valor
Viscosidade Brookfield (25°C/LVF sp 2/30 rpm)	cps	1400-18000
Gel Time (25°C c/ 1,0 g MEK-P em 100 g resina)	minutos	10' - 14'
Intervalo Pico	minutos	max. 22
Pico Exotérmico	°C	max. 150
Índice de Acidez (em solução)	mg KOH/g de resina	max. 30
Aspecto	-	crystal
Cor (curada)	-	incolor
Teor de Sólidos	%	min. 68

Obs: Os valores das propriedades acima obtidos resultam da resina AZ 1.0 na sua forma original (padrão) Qualquer produto adicionado à mesma, afetará tais valores. O catalisador (MEK-P) usado, possui teor de oxigênio ativo de 8,9 a 9,1% e umidade máxima de 3%. CURA: Usar MEK-P como catalisador num teor que pode variar de 0,6 à 2,0%. A escolha do teor de MEK-P está diretamente ligada à espessura e volume da peça, bem como à temperatura ambiente.

### Propriedades Mecânicas

Propriedades físicas da resina curada a 25°C sem reforço

Teste	Unidade	Valor	Teste
Resistência à Tração	MPa	55,85	ASTM D-638
Módulo na Tração	MPa	1965	ASTM D-638
Alongamento	%	3,2	ASTM D-638
Resistência à Flexão	MPa	82,74	ASTM D-790
Módulo na Flexão	MPa	2757,9	ASTM D-790
Temperatura de Distorção Térmica	°C	65	ASTM D-648
Dureza Barcol, 2 horas	-	35-40	ASTM D-2583

\*Sistema de Cura: 1,0g de MEK-P em 100 de resina, seguido de pós cura de 2 horas à 80°C

#### Manuseio

A resina AZ 1.0 contém produtos que podem ser perigosos se não forem manuseados adequadamente. O contato com a pele e olhos deve ser evitado e é necessário o uso de EPI (Equipamentos de Proteção Individual).

#### Armazenamento Recomendado

Tambores: Manter à temperatura de 25°C ou menor. O tempo de vida do produto na estocagem diminui com o aumento da temperatura de estocagem. Evite exposição às fontes de aquecimento tais como luz do sol ou tubulações de vapor. Manter a embalagem vedada para prevenir contra umidade e evaporação do estireno.

#### Vida Útil

Este produto tem vida útil limitada. Quando armazenado de acordo com as recomendações acima, o produto tem vida útil mínima de 03 (três) meses.