

## Descrição

Sistema de resina epoxy de alta performance Ampreg 31, de baixa toxicidade e viscosidade, ideal para laminação manual, infusão a vácuo e vacuum bag. O sistema possui disponibilidade de endurecedores FAST e STANDARD e SLOW, com proporção de mistura de 100:26 e que apresenta excelentes propriedades mecânicas quando curado à temperatura ambiente. Se o sistema for pós curado durante 5 horas a 80°C, ele apresentará excelentes propriedades mecânicas, como extrema resistência e módulo de elasticidade. O tempo de laminação do sistema a 18°C varia de acordo com o endurecedor utilizado, 25-140 minutos.

Propriedades do Componente				
	Resina	Endurecedor		
		Fast	Standard	Slow
Proporção de Mistura (por peso)	100	26	26	26
Viscosidade a 20°C (cP)	3900-4300	500-600	150-200	3900-4300
Viscosidade a 25°C (cP)	2000-2800	300-500	100-150	2000-2800
Viscosidade a 30°C (cP)	900-1300	150-250	50-100	900-1300
Cor (Gardner Index)	Amarelo	Laranja Escuro	Laranja Muito Escuro	Laranja Escuro
Densidade do Componente (g/cm <sup>3</sup> )	1.10	1.00	1.00	1.00
Densidade da Mistura (g/cm <sup>3</sup> )	-	1.08	1.08	1.08

Propriedades de Trabalho			
	Resina/Fast Endurecedor (@25°C)	Resina/Standard Endurecedor (@25°C)	Resina/Slow Endurecedor (@25°C)
Viscosidade inicial da mistura (cP)	1200-1400	900-1100	400-600
Gel Time - 150g Misturado com água	15-25 min	50-60 min	140 min

Propriedades do Sistema Curado			
	Resina/Fast Endurecedor (@25°C)	Resina/Standard Endurecedor (@25°C)	Resina/Slow Endurecedor (@25°C)
Tg Ult	100	99	99
Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	1.164	1.160	1.152
Linear Shrinkage (%)	1.56	1.61	1.65
Resistência a tração	73.0	76.9	72.9
Módulo de elasticidade (GPa)	3.45	3.42	3.34
Strain (%)	3.58	4.94	5.02

\* Pós Curado (24 horas a 21°C + 16 horas a 50°C)